

# 鋼管

## ●単管 (丸パイプ)

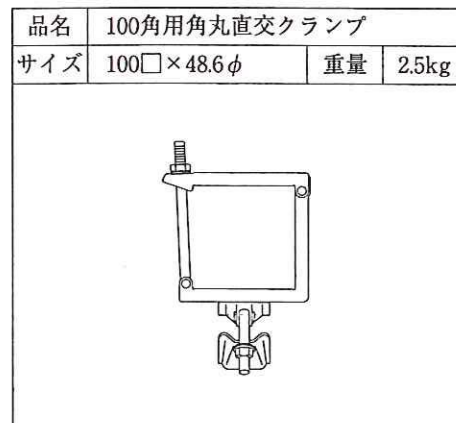
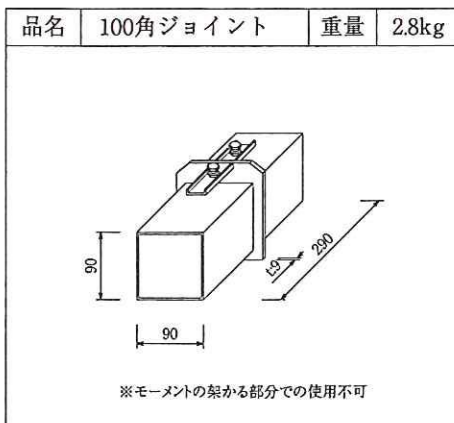
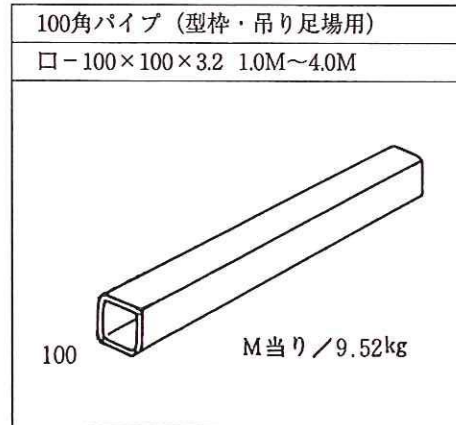
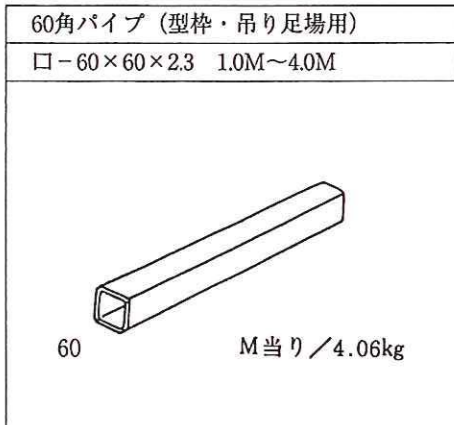
規格	一般構造用炭素鋼鋼管	JISG3444 3種STK51 (48.6φ × 2.4)
表面処理	溶融亜鉛メッキ (ドブメッキ)	JISH8641及びJISH9124 規格 = JISH8641-HDZ40 (付着量400g / m <sup>2</sup> 以上)



長さ	重量kg
6.0M	16.38
5.0M	13.65
4.5M	12.29
4.0M	10.92
3.5M	9.56
3.0M	8.19
2.5M	6.83
2.0M	5.46
1.5M	4.10
1.0M	2.73

## 角パイプ

規格	一般構造用角形鋼管	JIS G3466STKR400
表面処理	溶融亜鉛メッキ (ドブメッキ)	JIS H8641及びJIS H9124 規格 = JIS H8641-HDZ40 (付着量400g / m <sup>2</sup> 以上)



新入 先日建リース (株) 殿  
CUSTOMER:

製品規格  
SPECIFICATION: STK-51

製造年月日  
MANUFACTURED ON

MANUFACTURER'S TEST CERTIFICATE

検査日  
DATE OF INSPECTION

整理番号  
REF. No. 1227



大和スチール株式会社

丸亀工場検査部  
香川県高松市昭和町9番地



DAIWA STEEL CORPORATION

INSPECTION DEPARTMENT

Chyodoshima Midosuy Bldg. 11F. 28-1, Suhomachi  
Mikami-Ku, Osaka 542, Japan

製造番号 LOT No.	製品寸法 DIMENSIONS mm	数量 QUANTITY Pcs	重量 WEIGHT kgs	引張試験 ( 号試験片 ) TENSILE STRENGTH TEST			曲げ試験 BEND TEST	へり平試験 FLATTENING TEST	寸法 内外面 検査 GLOBAL INSPECTION	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %					備考 REMARKS
				引張強さ TS kg/mm <sup>2</sup>	降伏点 YS kg/mm <sup>2</sup>	伸び E.L. %				C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	
20															
0714	48.6×2.4×1000	500		53		33	良		良	17	1	87	17	8	
0714	48.6×2.4×1500	500		53		33	良		良	17	1	87	17	8	
0714	48.6×2.4×2000	500		53		32	良		良	17	1	87	17	8	
0741	48.6×2.4×2500	500		53		32	良		良	17	1	87	18	8	
0714	48.6×2.4×3000	800		53		33	良		良	17	1	87	17	8	
0743	48.6×2.4×3500	500		53		32	良		良	17	1	87	18	8	
0706	48.6×2.4×4000	800		52		31	良		良	17	1	87	18	8	
0705	48.6×2.4×4500	300		52		31	良		良	17	2	93	18	9	
0713	48.6×2.4×5000	800		53		33	良		良	17	1	87	17	8	



Supplier: KAIXHA KHESETSY CORPORATION

No.1 Wang Fu Street, Yuan Long Industrial Estate

Certificate No. P91-037

Yuan Long, New Territories, Hong Kong.

Supplier: \_\_\_\_\_

TEL: 4790117 FAX: 4789890

大和鋼管香港工場

Date: AUG. 05 1991

Order No.	Product: Tubular Steel Scaffolds Hot Dip Galvanized	Specification SPK - 500 Hot Dip: JIS H8641 HDZ35
-----------	--	--

Charge No.	Size of Article			Quantity					Hydrostatic Test Kg/cm <sup>2</sup>	Surface & Disposition
	Outside dia MM	Thickness MM	Unit Length MM	Number of Bundles	Number of Pieces	Total Length	Calculated Weight in Kgs	Actual Weight in Kgs		
7P104-1360	48.6	2.4	4,000		4,000		43,600		GOOD	
7P104-1490	"	"	5,000		2,000		27,200		GOOD	

Charge No.	Chemical Composition						Tensile Test			Description of Test				Hot-Dip Zinc Coat Test	
	C x 100	Si x 100	Mn x 100	P. x 1,000	S. x 1,000	Cu.	Yield Strength in /mm <sup>2</sup>	Ultimate Strength in /mm <sup>2</sup>	Elongation %	Bending Test	Flattening Test	Expansion Test	Crush Test		
7P104-1360	16	1	98	17	12		56	24		GOOD				MAX 515g/m <sup>2</sup> MIN 425g/m <sup>2</sup>	4 Times GOOD
7P104-1490	16	1	98	17	12		56	24		GOOD				"	"

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the above specification and also with the requirements called for by the above order and is that which has been tested to the satisfaction of the Inspector.

Chief, Inspection Dept.





# 檢 查 証 明 書

MILL INSPECTION CERTIFICATE

HYUNDAI HYSKO

証 明 番 号 : E15092

発 行 日 : APR. 30, 2001.

E424000

受 納 番 号 :

品 名 : R. R. M. STEEL PIPE

製 品 規 格 : JIS G 3444 (STK500).

受 取 日 :

\*本館・工務 蔚山炭床市 北陽 院洞 253番地 418110-01010  
ULSAN PLANT : 723, YUKTO-DONG, BUK-GU, ULSAN, KOREA  
TEL : (052)280-0114  
FAX : (052)287-8916

\*ソウル事務所 \*ソウル特別市 中院 忠武洞 77番地 11010-01010  
SEOUL OFFICE : 77, BUKTO-DONG, CHONG-YIL STATION, KOREA  
TEL : (02)355-0500  
FAX : (02)175-7095

行 数 NO.	品 名 (JIS規格名)	寸 法 (mm)	規 格 (JIS)	水 質 試 験		厚 度 mm	T	Y	Z	R	S	W	引 張 強 度 MPa	引 張 試 験			化 学 成 分 (%)																						
				R <sub>m</sub>	R <sub>eH</sub>									伸 長 率 %	引 張 強 度 N/mm <sup>2</sup>	伸 長 率 %	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	T <sub>0.2</sub>		T <sub>0.01</sub>		T <sub>0.005</sub>								
																											上	下	上	下	上	下	上	下					
																											R <sub>0.2</sub>		R <sub>0.01</sub>		R <sub>0.005</sub>								
01FE	H2	48.6 × 2.100mm × 4.000K	10,000	105,200		G	G						362	463	537	28	4	1	60	14	11																		
02FE	H2	48.6 × 2.100mm × 4.500K	3,000	35,505		G	G						364	460	541	30	3	1	64	12	8																		
03FE	H2	48.6 × 2.100mm × 5.000K	5,000	65,750		G	G						360	478	533	31	4	1	60	13	7																		
04FE	H2	48.6 × 2.100mm × 5.500K	2,000	24,930		G	G						363	475	527	23	3	1	62	14	9																		
05FE	H2	48.6 × 2.100mm × 6.000K	5,000	74,900		G	G						360	454	515	29	3	1	63	15	10																		
TOTAL→				25,000	314,285																																		

- |   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| M1 Type of pipe End 管端<br>H:Plain V:Vornish<br>O:Ovalnoted R:Removal Vornish<br>E:Emmended O:Oillet Gutter<br>P:PK Coating<br>C:Coating<br>A:Asphalte Coating<br>W:Welded Joint | E2:Plain End Square-cut<br>E3:Revel End<br>TE:Thread End<br>TD:Thread Coupling<br>H:Ball End<br>SE:Swaging End | * 1 NB:Nominal Bore 公称口径 Outside Diameter<br>* 2 G:Good<br>* 3 H:Hard<br>* 4 B:Bad<br>* 5 H:Hard<br>* 6 Visual & Dimension Test 目視検査<br>* 7 Hardness Test 硬度試験<br>* 8 Charpy Test 夏比試験<br>* 9 Bend Test 彎曲試験<br>* 10 Ball Penetration Test 球針試験<br>* 11 Flaring Test 絞り試験<br>* 12 M: Metal<br>* 13 H: Heat<br>* 14 H: Heat<br>* 15 H: Heat<br>* 16 H: Heat<br>* 17 H: Heat | * 1 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> )<br>* 2 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> )<br>* 3 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> )<br>* 4 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> )<br>* 5 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> )<br>* 6 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> )<br>* 7 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> )<br>* 8 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> )<br>* 9 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> )<br>* 10 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> )<br>* 11 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> )<br>* 12 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> )<br>* 13 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> )<br>* 14 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> )<br>* 15 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> )<br>* 16 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> )<br>* 17 Unit 単位 (N/mm <sup>2</sup> ) (kg/cm <sup>2</sup> ) |
|---|--|--|--|

上記 証 明 書 は 製 造 規 格 書 の 規 格 に 従 っ て 製 造 さ れ  
 その 製 造 規 格 を 満 足 し て い る こ と を 証 明 し ま す



성적서 번호  
 CERTIFICATE NO. : 7500417  
 발행일자  
 DATE OF ISSUE. : 2007-05-09.  
 계약번호  
 CONTRACT(P/O) NO. :  
 품명  
 COMMODITY : E.R.W. STEEL PIPE  
 제정규격  
 SPECIFICATION : JIS G 3444(STK500)

# 검사증명서(A)

MILL'S INSPECTION CERTIFICATE

200008266

고객사  
 CUSTOMER : KENZAI KOGYO CO., LTD.



현대하이스코주식회사  
 HYUNDAI HYSCO

본사·공장 (ULSAN PLANT) : #265 YUMPO-DONG, BUK-KU, ULSAN, KOREA  
 TEL:82-52-280-014, FAX:82-52-287-8916  
 서울사무소 (SEOUL OFFICE) : LANDMARK TOWER 837-36, YEOKSAM-DOONG, GANGNAM-KU, SEOUL, KOREA  
 TEL:82-2-2112-8114, FAX:82-2-775-7095

관종 TYPE OF PIPE END	단수 DIMENSION (외경 × 두께 × 길이) (OD DIA × THICK × LENGTH)			수량 QUAN- TITY (PCS)	중량 WEIGHT (KG)	수압시험 HYDRO- STATIC TEST		재열번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)			화합성분(%) CHEMICAL COMPOSITION											경도 HARD- NESS	충격시험 IMPACT TEST (℃)		도금시험 COATING TEST		비고 REMARK															
	관경 Ø	관두께 T	길이 L			수압시험 YIELD STRENGTH	인장강도 TENSILE STRENGTH		연신율 E.L.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb	As		CEQ % <sup>19</sup>	HV	종수 에너지 ABSON- BED ENERGY	전단 면적용 SHEAR AREA		이온 부하량 WEIGHT OF ZINC COAT	공인시험 DIP TEST													
							kg/㎡																							%5	×7 B	×7 W	%	×6	×100	×1000	×100	×1000	Joule	%	g/㎡	TI- MES	%5
EG PE NB	48.6 X 2.400mm X 4.000M	9,400	102,460	600	6,540				424	515	32	17	3	77	15	7																					428.00						
		700	7,630						428	513	32	21	2	92	14	8																						428.00					
		6,800	69,220						430	519	30	19	1	87	19	6																							425.00				
		12,600	171,360						432	517	32	20	2	84	15	8																							426.00				
EG PE NB	48.6 X 2.400mm X 5.000M	11,500	188,600						423	580	32	21	1	85	16	8																								423.00			
EG PE NB	48.6 X 2.400mm X 6.000M	1,000	19,100						439	516	32	22	1	89	16	9																								427.00			
EG PE NB	48.6 X 2.400mm X 7.000M	1,000	19,100						432	517	32	20	2	84	15	8																								428.00			
	TOTAL →	41,600	558,910																																								

※10 HEAT TREATMENT	※11 VISUAL & DIMENSION TEST	※12 FLATTENING, BEND, GUIDED BEND TEST	※13 R-FLATTENING TEST	※14 FLARING TEST	※15 NONDESTRUCTIVE TEST ( )	※16 R.M.T	※17 CRUSH TEST	※18 DRIFT TEST	※19 FLANGE TEST
GOOD	GOOD	GOOD							

NOTE 1: X1 Type of pipe End 관종  
 ※2 NB: Nominal Bore 호칭경, OD: Outside Diameter  
 ※3 Unit 단위 (M: m.m, I: inch)  
 ※4 Unit 단위 (M: Meter, F: Feet, I: Inch)  
 ※5 G: GOOD  
 ※6 L: Longitudinal 인장방향, T: Transverse 횡방향  
 ※7 B: Base Metal 모재부, W: Weld Part 용접부  
 ※8 H: Heat(Ladle) Analysis 용연분석, P: Product Analysis 제품분석, WP: Weld Product Analysis 용접부 제품분석  
 ※9 CEQ = C + Mn/6 + (Ni + Cu)/15 + (Cr + Mo + V)/5 등가인소량  
 ※10: Heat Treatment 열처리  
 ※11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사  
 ※12 Flattening/Bend/Guided Bend Test 편평/굽/굴림시험  
 ※13 Reverse Flattening Test 겹개시험  
 ※14 Flaring Test 광개시험  
 ※15 Nondestructive Test 비파괴검사  
 ※16 Residual Magnetism Test 잔류자력시험 ※17: Crush Test 충격시험  
 ※18: Drift Test 경동시험  
 ※19: Flange Test 플랜지시험

NOTE 2  
 SURVEYOR

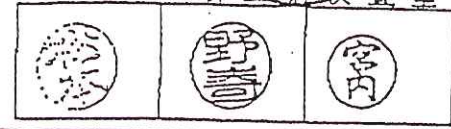
본 제품은 관련 규격에 합격되었음을 보증합니다.  
 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER  
 \* 본 검사증명서에 명시된 규격항목외의 사항에 인접상 문제가 발생할 수 있으며, 검사증명서 위·변조시 사후로 불이익을 당할 수 있습니다.

**H. J. KIM**  
 INSPECTION MANAGER



# 鋼管検査成績報告書

大和鋼管株式会社  
 堺工場検査室



検査の結果下記の通り相違ありません

整理 No.	S098-5668		造管月日	H10, 4月ロール		備考					
納入先	SRGタカミヤ㈱ 大阪預津第6センター 殿		品名	ポストジंक鋼管							
造管 No.	寸法			数量	化学成分 %						
	外径 mm	肉厚 mm	長さ mm		本	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	
04Z105-0507	60X60	2.3	3,000	600	8	1	48	16	7		
造管 No.	実用試験			引張試験 (号試験片)			表面及内面				
	曲ゲ D×	へん平 H=		降伏点 N/mm <sup>2</sup>	引張強サ N/mm <sup>2</sup>	伸ビ %	検査				
04Z105-0507					431	30	良				



品名

飯 商 社 技 術 研 究 所

品 名 一 般 機 械 用 角 形 鋼 管

規 格 JIS G3466 STKR400

出 行 月 日 平 成 5 年 2 月 日 一 月

年 月 日

千 葉 市 川 市 鹿 野 1 番 地



丸 一 鋼 管 株 式 會 社

東 京 第 二 工 場 技 術 課

品 号	寸 法	規 格		化 学 成 分 (ト リ へ 分 析) (%)					備 考	
		本 質	又 質 (kg)	C	Si	Mn	P	S		
				0.25 MAX.	—	—	0.040 MAX.	0.040 MAX.		
	100X100X4.5	6,000	75	5.895	0.16	0.02	0.37	0.023	0.010	
	"	X 7.400	100	8.690	"	"	"	"	"	

品 号	引 張 試 験 (5 号 試 験 片)			廣 寸 試 験		~ 九 十 試 験		水 圧 試 験	
	引 張 強 度 (kg/mm <sup>2</sup> )	引 張 強 度 (kg/mm <sup>2</sup> )	伸 び (%)	廣 寸 試 験	廣 寸 試 験	引 張 強 度	引 張 強 度	試 験 正 力	結 果
	MIN.	MAX.	MIN.	廣 寸 試 験	廣 寸 試 験	H= D	H= D	KPa	
	245	400	18						
	MIN.	MAX.	MIN.						
	387	483	30						
	"	"	"						

備 考

# 鋼管試験成績証明書

鋼管番号 0589  
 鋼管種別  
 鋼管規格  
 試験場所 株式会社 〇〇〇〇  
 試験機 〇〇〇〇  
 試験者 〇〇〇 (STK21)  
 試験日

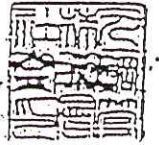
株式会社 〇〇〇〇  
 〇〇〇  
 〇〇〇  
 〇〇〇

品名	規格	寸法	試験種別	試験結果		試験条件		試験機	試験者	試験日
				引張力	伸び	試験速度	試験温度			
100X100X2.5	B	2.5	引張	75	25	10	20	〇〇〇	〇〇〇	〇〇〇
100X100X2.5	B	2.5	引張	76	26	10	20	〇〇〇	〇〇〇	〇〇〇
100X100X2.5	B	2.5	引張	77	27	10	20	〇〇〇	〇〇〇	〇〇〇
100X100X2.5	B	2.5	引張	78	28	10	20	〇〇〇	〇〇〇	〇〇〇

上記の試験結果は、鋼管の規格、形状、寸法、材質とも規定の範囲に適合していることを証明した。



第一鋼管株式会社





성적서 번호  
 CERTIFICATE NO. : 9100187  
 발행일자  
 DATE OF ISSUE. : 2010-2-17  
 계약번호  
 CONTRACT(P/O) NO. :  
 품명  
 COMMODITY : E.R.W. STEEL PIPE  
 제품규격  
 SPECIFICATION : JIS G 3444(STK500)

페이지  
 PAGE 1 of 1  
 200026100

# 검사증명서(A)

## MILL INSPECTION CERTIFICATE

### INSPECTION CERTIFICATE

고객사 : CHUO PIPE KENZAI CO.,LTD  
 CUSTOMER



현대하이스코주식회사  
 HYUNDAI HYSCO

본사·공장 (ULSAN PLANT) : 울산광역시 북구 영포동 265번지 683-040  
 : #265 YUMPO-DONG, BUK-KU, ULSAN, KOREA  
 TEL:82-52-280-014, FAX:82-52-287-8916  
 서울사무소 (SEOUL OFFICE) : 서울시 서초구 잠원동 28-6번지 137-904  
 : 28-6, JAMWON-DONG, SEOCHO-KU, SEOUL 137-904, KOREA  
 TEL:82-2-2112-9114, FAX:82-2-775-7095

관종 TYPE OF PIPE END	치수 DIMENSION (외경 × 두께 × 길이)			수량 QUAN- TITY	중량 WEIGHT	수압시험 HYDRO- STATIC TEST		재강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)			화학성분(%) CHEMICAL COMPOSITION															경도 HARD- NESS	충격시험 IMPACT TEST (℃)		도막시험 COATING TEST		비고 REM- ARK						
	외경	두께	길이			kg/cm <sup>2</sup>	㎏5		항복강도 YIELD STRENGTH	인장강도 TENSILE STRENGTH	연신율 E.L	C	SI	Mn	P	S	Cu	NI	Cr	Mo	V	TI	Nb	Al	CEQ #9	HV		흡수 에너지 ABSOR- BED ENERGY	전단 파괴면적 SHEAR AREA	이연 부착량 WEIGHT OF ZINC COAT	균일성 DIP TEST							
	#1	#2	#3	#4	(PCS)	(KG)	#6	Mpa	%	#8	×100			×1000			×100						×1000	HV	JOULE	%	g/m <sup>2</sup>	TI- MES	#5									
EG PE	NB	48.6 X 2.400mm X 4.000M		5,800	63,220				443	537	31	19	1	89	10	5																	423.00					
EG PE	NB	48.6 X 2.400mm X 5.000M		5,900	80,240				443	537	31	19	1	89	10	5																	423.00					
EG PE	NB	48.6 X 2.400mm X 5.500M		1,000	15,000				443	537	31	19	1	89	10	5																		423.00				
EG PE	NB	48.6 X 2.400mm X 6.000M		1,500	24,600				443	537	31	19	1	89	10	5																			423.00			
				6,200	101,680				434	544	30	20	1	86	11	7																			427.00			
EG PE	NB	48.6 X 2.400mm X 7.000M		900	17,190				443	537	31	19	1	89	10	5																				423.00		
		TOTAL →		21,300	301,930																																	
#10	HEAT TREATMENT	#11	VISUAL & DIMENSION TEST	#12	FLATTENING, BEND, GUIDED BEND TEST	#13	R-FLATTENING TEST	#14	FLARING TEST	#15	NONDESTRUCTIVE TEST ( )	#16	R.M.T	#17	CRUSH TEST	#18	DRIFT TEST	#19	FLANGE TEST																			
			GOOD		GOOD																																	

NOTE 1 #1 Type of pipe End 관종  
 EB:ERW Black End RB:SAW Black TC:Thread Coupling  
 EA:ERW Annealing RG:SAW Galvanizing RG:Roll Grooving  
 EG:ERW Galvanizing RS:SAW Sprial VG:Vlctaulic Grooving  
 EC:ERW Black Thread PE:Plain End PC:Plain End + Coupled  
 ED:ERW Galvanizing Thread BE:Bevel End PB:Plain End + Bevel End  
 EN:ERW Galvanizing Scaffolding TE:Thread End BD:Bell End  
 #2 NB:Nominal Bore 호칭径, OD:Outside Diameter  
 #3 Unit 단위(M:mm, I:inch)  
 #4 Unit 단위(M:Meter, F:Feet, I:inch)  
 #5 G:GOOD  
 #6 L:Longitudinal 압연방향, T:Transverse 원주방향  
 #7 B:Base Metal 모재부, W:Weld.Part 용접부  
 #8 H:Heat(Ladle) Analysis 열연분석, P:Product Analysis 제품분석, WP:Weld Product Analysis 용접부 제품분석  
 #9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량  
 #10:Heat Treatment 열처리  
 #11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사  
 #12 Flattening/Bend/Guided Bend Test 편평/밴드/굽힘시험  
 #13:Reverse Flattening Test 전개시험  
 #14 Flaring Test 일확시험  
 #15 Nondestructive Test 비파괴검사  
 #16:Residual Magnetism Test 잔류자장시험 #17:Crush Test 종압시험 #18:Drift Test 관통시험 #19:Flange Test 플랜지시험

NOTE 2  
 본 제품은 관형 규격에 합격되었음을 보증합니다.  
 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER  
 \* 본 검사증명서에 경기도 규격용도의 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며, 검사증명서 뒤, 번조시 사문서 위조로 넘어감을 당할 수 있습니다.

**H. J. KIM**  
 INSPECTION MANAGER